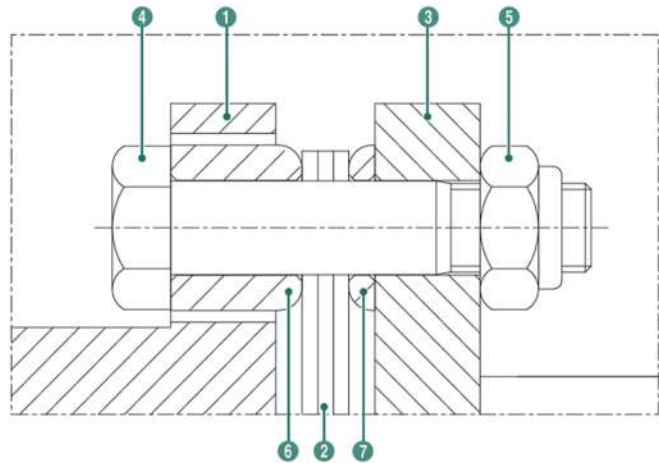
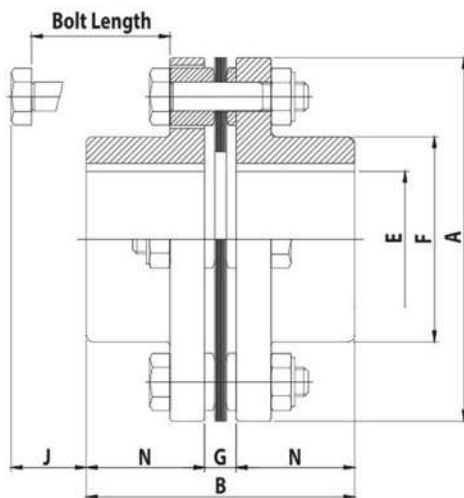


Disc Coupling



P4-00S(Single Disc)



- 1 Hub : S45C
- 2 Disc pack : STS304, STS301
- 3 Spacer : S45C
- 4 Bolt: S45C-H
- 5 Lock nut: SS41
- 6 Bush (Overload bush) : S45C
- 7 Washer bush : S45C

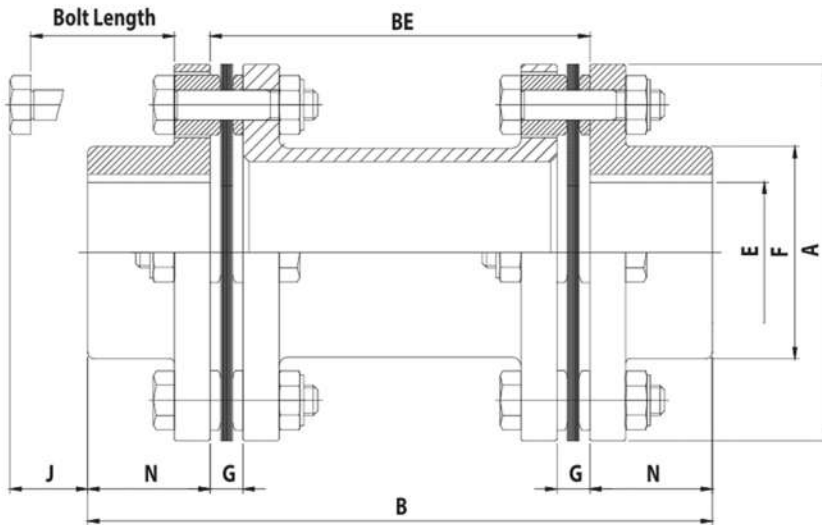
SIZE	Torque (Nm)	Max. A.R.D ⁽¹⁾ (kg)	MAX SPEED (RPM)	BORE DIA (mm)	DIMENSIONS(mm)						CPLG WT (kg)	GD ² (kgf·m ²)	B.T Torque(Nm) ⁽²⁾
					E max	A	B	F	G	N			
05	33	15	15,000	23.0	67.0	55.8	33	5.8	25.0	10	0.6	8	9
10	90	25	15,000	32.0	81.0	57.0	46	7.0	25.0	10	1.1	24	9
15	177	56	15,000	35.0	93.0	66.4	51	8.4	29.0	17.2	1.7	48	22
20	245	83	15,000	42.0	104.0	79.0	61	11.0	34.0	18	2.5	80	22
25	422	120	12,000	50.0	126.0	93.0	71	11.0	41.0	19	4.3	224	41
30	775	180	10,000	58.0	143.0	108.4	84	12.4	48.0	23	6.9	440	72
35	1,270	270	9,300	74.0	168.0	130.0	106	16.0	57.0	16	11.3	1,080	72
40	2,060	380	8,000	83.0	194.0	145.0	118	17.0	64.0	19	16.7	2,080	160
45	3,330	450	7,300	95.0	214.0	174.8	137	22.8	76.0	22.8	22.7	3,520	160
50	4,900	610	6,300	109.0	246.0	202.0	156	24.0	89.0	18	35.4	7,200	220
55	6,370	770	5,600	118.0	276.0	230.0	169	26.0	102.0	20	52	12,800	570

(1) Max. A.R.D = Max. allowable Radial Load
 (2) B.T Torque(Nm) = Bolt Tightening Torque(Nm)

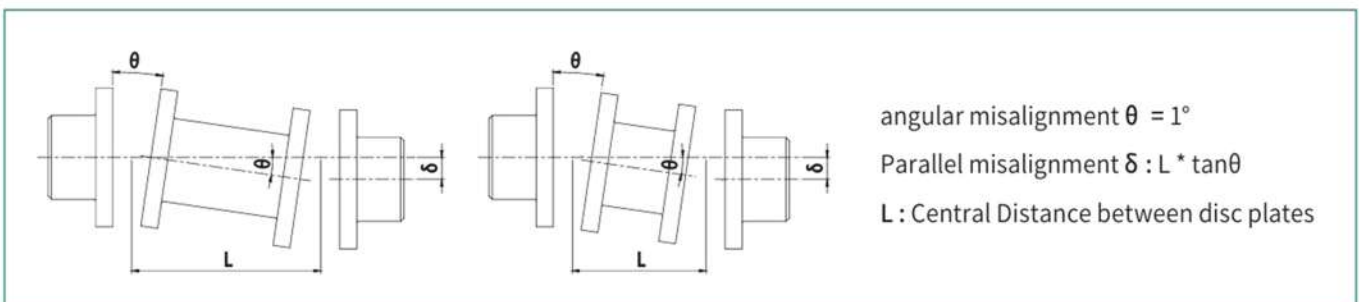
Disc Coupling

P4-00D(Double Disc)

- P4 Standard P4-00D
- P4 Short P4-00SD

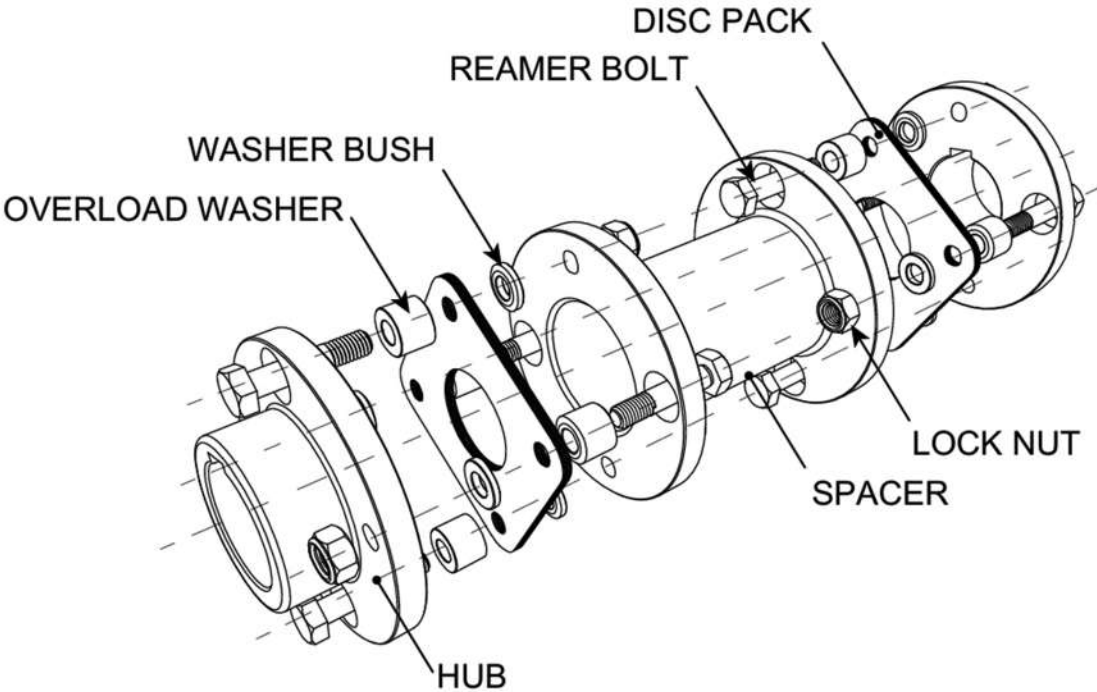


SIZE	Common			P4-00D(Standard)			P4-00SD(Short)			P4-00F(Custom)		
	Torque(Nm)	MAXSPEED(RPM)	BE(mm)	CPLG WT(kg)	GD ² (kgf·cm ²)	BE(mm)	CPLG WT(kg)	GD ² (kgf·cm ²)	B(mm)	BE(mm)	BE MAX(mm)	
05	33	15,000	88.9	1.2	18	36	1.1	18	2F+D Distance Between shaft ends, which the customer wants		200	
10	90	15,000	88.9	1.9	44	39	1.7	41		200		
15	177	15,000	101.6	2.9	84	47	2.7	79		250		
20	245	15,000	127	4.1	148	53	3.7	136		250		
25	422	12,000	127	7.1	396	62	6.6	337		250		
30	775	10,000	127	10.8	800	69	10.3	775		300		
35	1,270	9,300	127	16.3	1,680	78	15.6	1,628		300		
40	2,060	8,000	127	24.7	3,400	89	24	3,317		350		
45	3,330	7,300	197	32.5	5,600	97	31.5	5,428		350		
50	4,900	6,300	197	50	11,200	109	48.4	10,865		350		
55	6,370	5,600	197	75	20,400	134	73.9	20,127	400			

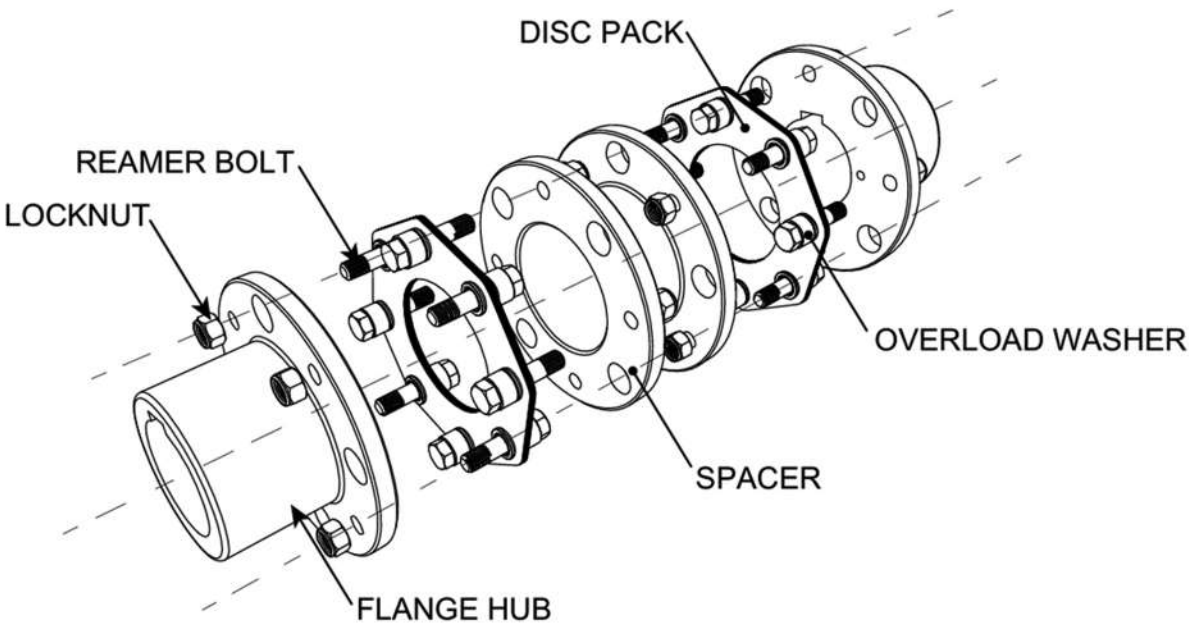


Assembly

Design features of 4 - bolt coupling



Design features of 6 - 12 bolt coupling

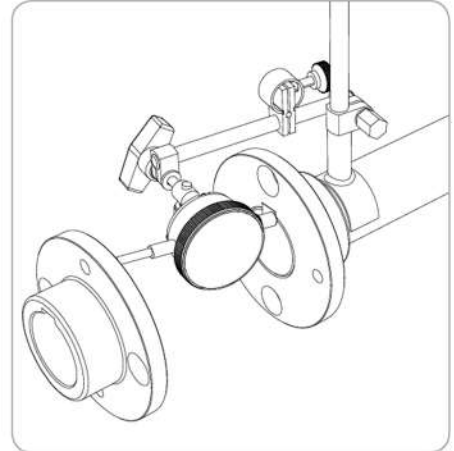


I Installation

1 Check shaft and inner diameter to confirm whether there is no foreign material.

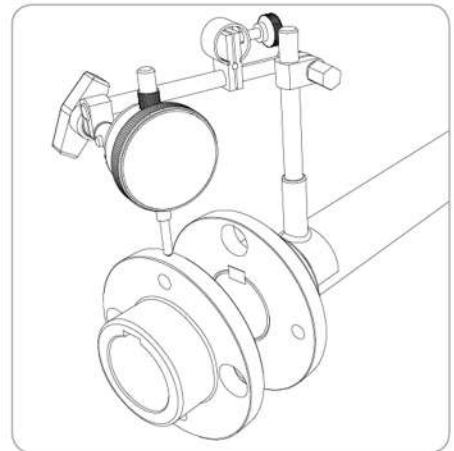
2 Check angular misalignment. (Fig. 1)

- Fix the dial gauge to one side, and then rotate the hub to read the minimum value of the dial gauge and set it to zero (0).
- Rotate the coupling of the dial gauge 360 degrees again, read the motion of the dial gauge, and adjust it until reaching the minimum value.



3 Check parallel misalignment. (Fig. 2)

- For parallel misalignment of shaft, check the outer diameter dial gauge value of the driven hub while rotating the drive shaft.
- Adjust the value to within the maximum allowable value by moving the equipment or using the base plate.



4 Refer to the structural diagram on page 45, and assemble the remaining parts.

NOTE

To ensure the permanent life, minimize angular misalignment and parallel misalignment within 12 hours of a test working, at which time the bolts and nuts are fastened to the specified torque.

4 Bolts Type (P4-TYPE)

SIZE No.	Maximum Shaft Diameter(mm)		Maximum Span Dmax(mm) for Various Speed(RPM)								
	Standard Hub	Z(K) Hub	1800	1500	1200	1000	900	750	720	600	500
	10	32	40	1610	1760	1970	2160	2280	2500	2550	2790
15	35	42	1690	1850	2070	2270	2390	2620	2670	2930	3210
20	42	48	1880	2050	2300	2520	2650	2910	2970	3250	3560
25	50	60	2010	2210	2470	2700	2850	3120	3190	3490	3830
30	58	70	2220	2430	2720	2980	3140	3440	3510	3850	4210
35	74	85	2500	2740	3060	3350	3540	3870	3950	4330	4750
40	83	95	2690	2950	3300	3610	3800	4180	4250	4660	5120
45	95	110	2890	3170	3540	3880	4090	4490	4570	5010	5120
50	109	120	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
55	118	130	3230	3540	3960	4430	4560	5010	5100	5590	

6 Bolts Type (P6-TYPE)

Maximum distance between shaft end Dmax(mm) for Various Speed(RPM)

SIZE No.	Standard Hub	1800	1500	1200	1000	900	750	720	600	500
00	51	2010	2210	2470	2700	2850	3120	3190	3490	3830
01	55	2220	2430	2720	2980	3140	3440	3510	3850	4210
02	67	2500	2740	3060	3350	3540	3870	3950	4330	4750
03	72	2890	3170	3540	3880	4090	4490	4570	5010	5500
04	85	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
05	111	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
10	111	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5590
15	133	3230	3540	3960	4330	4560	5010	5100	5590	
20	152	3720	4070	4560	4990	5250	5770	5880		
25	165	3720	4070	4560	4990	5250	5770	5880		

8 Bolts Type (P8-TYPE)

Maximum distance between shaft end Dmax(mm) for Various Speed(RPM)

SIZE No.	Standard Hub	1800	1500	1200	1000	900	750	720	600	500
01	95	2890	3170	3540	3880	4090	4490	4570	5010	5500
03	108	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
05	111	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
10	111	3100	3400	3800	4160	4390	4820	4910	5370	5900
15	133	3230	3540	3960	4330	4560	5010	5100	5590	
20	152	3720	4070	4560	4990	5250	5770	5880		
25	165	3680	4030	4510	4940	5200	5710	5810		

เทคนิคการติดตั้ง DISC COUPLING ให้ใช้งานได้อย่างยาวนาน

1. นำคัปปลิงสวมเพลลา ตั้งค่า G ตามเสปค อย่าเพิ่งขันน็อตจึ้เพลลา
2. ประกอบชุดแผ่นดิสค์ โดยหันด้านมนของบุชเหล็ก กับด้านมนของแหวนเข้าหาแผ่นดิสค์ตามภาพ
3. เมื่อประกอบชุดแผ่นดิสค์เสร็จแล้ว ให้จับตัวคัปปลิงหมุนพร้อมกับเคาะด้านข้างคัปปลิงเบาๆ ค่า G ที่ตั้งไว้แต่แรกจะเปลี่ยนไปเล็กน้อย เป็นการจัดระยะค่าGใหม่ที่ต้องการเหมาะสม
4. ขันน็อตจึ้เพลลาเพื่อล็อคตัวคัปปลิงกับเพลลาให้แน่นเป็นขั้นตอนสุดท้าย

หมายเหตุ

1. ถ้าหันด้านเหลี่ยมเข้าหาแผ่นดิสค์ จะทำให้แผ่นดิสค์ขาดความFLEXIBLEเวลาหมุนส่งกำลังและจะเสียหายในเวลาอันสั้น
2. ค่า G ในแค็ตตาล็อกเป็นเพียงแนวทางเบื้องต้นในการประกอบเท่านั้น ผู้ติดตั้งต้องหาระยะที่ต้องการเหมาะสมตอนประกอบหน้างานตามวิธีที่กล่าวมาข้างต้น ระยะห่างตรงนี้ถ้ามากหรือน้อยเกินไปจะทำให้แผ่นดิสค์บิดเบี้ยวเสียรูป เมื่อนำไปใช้งานก็จะเสียหายอย่างรวดเร็ว

SIZE	G
05	5.8
10	7.0
15	8.4
20	11.0
25	11.0
30	12.4
35	16.0
40	17.0
45	22.8
50	24.0
55	26.0

